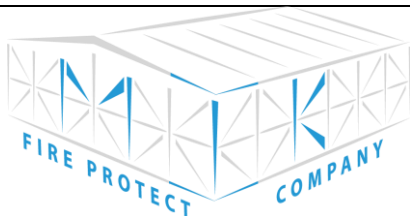


ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА "МИК"

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ НА комбинированное конструктивное огнезащитное покрытие «МПК Combined EP» №10/23 от 12.06.2023г.

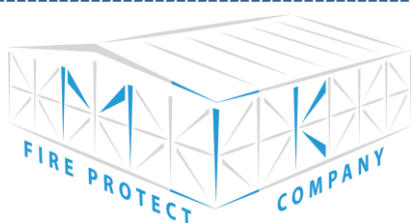
Утверждаю
Ген. директор ООО «НПФ «МИК»
Хананов Е.А.



ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29
Сайт: www.mik-group.ru

1 Описание и область применения комбинированного огнезащитного покрытия.

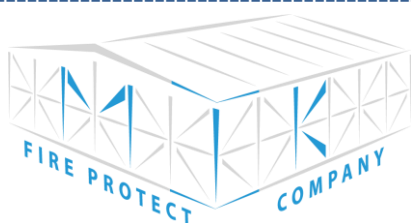
- 1.1 Данный регламент распространяется на производство работ по нанесению комбинированного конструктивного огнезащитного покрытия на основе системы из теплоизолирующей обмазки «МИК Construct EP» и огнезащитной атмосферостойкой эпоксидной краски «МИК Paint EP», правила транспортирования, хранения, меры безопасности при работе с компонентами системы, а также на правила эксплуатации огнезащитного покрытия на основе системы. Требования настоящего регламента являются обязательными!
- 1.2 Теплоизолирующая обмазка «МИК Construct EP» представляет собой двухкомпонентную органоразбавляемую систему. Основа представляет собой смесь пигментов, антипиренов, функциональных и термостойких наполнителей и добавок в растворе эпоксидной смолы в смеси органических растворителей. Отвердитель – аминного или амидного типа.
- 1.3 Огнезащитная атмосферостойкая эпоксидная краска «МИК Paint EP» представляет собой двухкомпонентную вспучивающуюся органоразбавляемую краску. Основа представляет собой смесь пигментов, антипиренов, функциональных наполнителей и добавок в растворе эпоксидной смолы в смеси органических растворителей. Отвердитель – аминного или амидного типа, с функциональными добавками..
- 1.4 Комбинированное покрытие на основе системы предназначено для повышения предела огнестойкости металлических конструкций, различного назначения согласно требованиям Федерального закона Российской Федерации от 22 июля 2008 г. № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности», а также предназначено для повышения предела огнестойкости металлоконструкций, эксплуатируемых в условиях возможного углеводородного режиме горения. Огнезащитное покрытие может эксплуатироваться во всех типах зданий и сооружений, а также в условиях открытой атмосферы, в том числе в условиях промышленной атмосферы, условиях Крайнего Севера и прибрежных территориях, в соответствии с рекомендациями, изложенными в настоящем регламенте.
- 1.5 Покрытие в общем виде состоит из грунтовки (антикоррозионного слоя, при необходимости), теплоизолирующей обмазки «МИК Construct EP», огнезащитной атмосферостойкой эпоксидной краски «МИК Paint EP» и декоративного слоя (при необходимости).
- 1.6 Комбинированное огнезащитное покрытие на основе системы, а также компоненты системы сертифицированы согласно требованиям действующего законодательства. Огнезащитные свойства покрытия на основе краски соответствуют требованиям ГОСТ Р 53295 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности». Комбинированное огнезащитное покрытие на основе системы может применяться для защиты конструкций в условиях углеводородного пожара (температурный режима по ГОСТ Р ЕН 1363-2-2014).
- 1.7 Нанесение покрытия производится только квалифицированным персоналом, прошедшим обучение и имеющим лицензию на производство огнезащитных работ!



- 2 Технические характеристики компонентов системы и комбинированного покрытия на ее основе.
- 2.1 Компоненты комбинированного конструктивного огнезащитного покрытия поставляются в готовом для нанесения виде в таре предприятия изготовителя.
- 2.2 Теплоизолирующая обмазка «МИК Construct EP» должна соответствовать требованиям технических условий ТУ. Огнезащитная краска «МИК Paint EP» должна соответствовать требованиям технических условий ТУ.
- 2.3 Свойства компонентов и получаемого покрытия приведены в таблице №1

Таблица №1

№ п/п	Наименование показателя	Норма
Теплоизолирующая обмазка «МИК Construct EP»		
1	Внешний вид обмазки	Вязкая масса, от белого до светло-серого оттенок не нормируется
2	Цвет и внешний вид покрытия	От белого до светло-серого, оттенок не нормируется, без посторонних включений,
3	Плотность краски, кг/м ³	1100±100
4	Массовая доля нелетучих веществ, % масс.	94±3
5	Степень перетира, мкм, не более	150
6	Время высыхания до степени 3, ч, не более при температуре 20°C	12
7	Жизнеспособность композиции, час, не менее	1
8	Адгезия покрытия, МПа, не менее	2
Огнезащитная краска «МИК Paint EP»		
1	Внешний вид краски	Вязкая масса, белого или серого цвета, оттенок не нормируется
2	Цвет и внешний вид покрытия	Белое или серое, оттенок не нормируется, без посторонних включений, матовое
3	Плотность краски, кг/м ³	1150±100
4	Массовая доля нелетучих веществ, % масс.	92±3
5	Степень перетира, мкм, не более	120
6	Время высыхания до степени 3, ч, не более, при температуре 20°C	12
7	Жизнеспособность композиции, час, не менее	1
8	Адгезия покрытия, МПа, не менее	5
9	Кратность вспучивания, ед, не менее	20



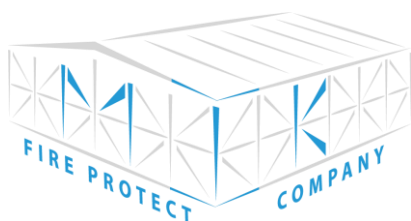
ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29 Сайт: www.mik-group.ru

- 2.4 Основа краски и обмазки упаковывается в плотно закрытые металлические ведра. По согласованию с заказчиком возможна другая упаковка. Отвердитель упаковывается в металлические банки. Соотношение основа-отвердитель по массе и масса компонентов в упаковке указывается в сопроводительной документации или на этикетке.
- 2.5 Каждое тарное место маркируется этикеткой согласно ТУ.

3 Указания по нанесению комбинированного огнезащитного покрытия.

3.1 Подготовка поверхности.

- 3.1.1 Металлические конструкции перед нанесением краски должны быть очищены от старого лакокрасочного покрытия (антикоррозионного, огнезащитного, консервационного и т.д.), если такое присутствует. Удаление производится при помощи специальных смывок или механическим путем.
- 3.1.2 Ржавчина удаляется абразивным способом не менее чем до степени 2 по ГОСТ 9.402 степени Sa 2 ½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1. В труднодоступных местах допускается степень подготовки Sa 2. Рекомендуемый способ пескоструйная очистка. Допускается ручная очистка в труднодоступных местах при помощи металлических щеток до степени St 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1.
- 3.1.3 Масляные или жировые пятна удаляются моющими растворами или обработкой растворителями. Рекомендуемые растворители ксилол, «Р-646», «Р-650». Степень обезжиривания поверхности – 1 по ГОСТ 9.402. Не допускается использование уайт-спирита и сольвента нефтяного!
- 3.1.4 Пыль и грязь удаляются влажной ветошью. Допускается обеспыливание сухой ветошью при отсутствии масляных и жировых пятен.
- 3.1.5 Шероховатость поверхности металла после обработки оценивается согласно ISO 8503-1. Шероховатость поверхности должна быть в диапазоне 40-75 мкм или оцениваться как «средняя» по эталону шероховатости «Grit».
- 3.1.6 После обработки поверхность конструкций обязательно высушивается.
- 3.1.7 Работы по подготовке поверхности фиксируются с обязательным составлением акта скрытых работ.
- 3.1.8 Подготовленные конструкции обрабатываются антикоррозионными грунтовками. Рекомендуемые грунтовки: «Penguard Express», «Penguard Express ZP», MIK Primer EP (ТУ 20.30.22-007-41697786-2022), ФЛ-03К (ГОСТ 9109-81), ЭП-0199 (ТУ 6-10-2084-86), Быстросохнущая однокомпонентная грунт-эмаль на основе модифицированного полиолефина "ЭПИУР Н" (ТУ 20.30.12.140-009-195071196-2017), Грунт-эмаль СБЭ-111 "УНИПОЛ" марка Б (ТУ 2313-011-92638584-2012), СБЭ-111 "УНИПОЛ" марка В-СЭ (ТУ 2312-014-92638584-2013), грунтовка АРМОКОТ 01 (ТУ 2312-009-23354769-2008). Нанесение грунтовок производится согласно технической документации предприятия изготовителя. Итоговая толщина антикоррозионного покрытия грунтовки должна соответствовать проекту огнезащиты, но быть не менее 50 мкм. Время сушки антикоррозионного покрытия должна соответствовать рекомендуемому времени, указанному производителем грунтовки. Степень отверждения антикоррозионного покрытия должна соответствовать степени, заявленной производителем материала.
- 3.1.9 В случае нанесения краски в заводских условиях, допускается нанесение краски на неогрунтованные поверхности. В этом случае способ подготовки поверхности разрабатывается совместно со специалистами ООО «НПФ МИК»



ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29 Сайт: www.mik-group.ru

- 3.1.10 При необходимости нанесения огнезащитной краски на антикоррозионные покрытия, отличные от указанных в п.3.1.8, необходимо проконсультироваться со специалистами ООО «НПФ МИК» об их совместимости с покрытием на основе краски «MIK Construct EP».
- 3.1.11 Работы по нанесению антикоррозионного покрытия (грунтовки) фиксируются с обязательным составлением акта скрытых работ. При составлении акта оценивается:
- Внешний вид покрытия. Внешний вид покрытия должен соответствовать нормативно-технической документации на лакокрасочный материал. Покрытие должно быть нанесено на 100% поверхности металлоконструкций, непрокрашенные участки не допускаются.
 - Средняя толщина антикоррозионного покрытия. Средняя толщина должна соответствовать проектной толщине, но быть не менее 50 мкм.
 - Адгезия покрытия. Адгезия покрытия грунтовки должна быть не более 1 балла по ГОСТ 15140-78, для антикоррозионных покрытий толщиной до 200 мкм. В случае, если толщина антикоррозионного покрытия более чем 200 мкм, адгезия должна быть не более 1 балла по методу Х-образного надреза, по ГОСТ 32702.2-2014.
- 3.2 Компоненты комбинированного покрытия наносятся механизировано при помощи агрегатов безвоздушного распыления, допускается ручное нанесение (валик, кисть).
- 3.2.1 Для нанесения безвоздушным распылением рекомендуется использовать аппараты с передаточным числом не менее 45:1 и производительностью не менее 8,3 л/мин. Рекомендуемые параметры аппаратов безвоздушного распыления для нанесения компонентов покрытия представлены в таблице №2.

Таблица №2

Наименование параметра	Значение
Рабочее давление не менее, атм:	
для обмазки «MIK Construct EP»	200
для краски «MIK Paint EP»	180
Диаметр сопла краскопульта, мм	
для обмазки «MIK Construct EP»	0,5 - 0,8
для краски «MIK Paint EP»	0,4 - 0,7
Угол распыления, градус	20 - 40
Диаметр подающего шланга, мм	10
Длина подающего шланга, м	50

Не допускается нанесение комбинированного покрытия способом пневматического распыления!

- 3.3 Перед нанесением огнезащитного покрытия производителю работ рекомендуется:

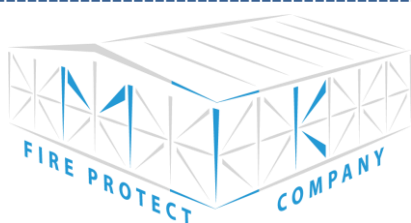


ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29 Сайт: www.mik-group.ru

- 3.3.1 Проверить наличие сопроводительных документов на теплоизолирующую обмазку и огнезащитную краску. В качестве сопроводительных документов должны предоставляться – отгрузочные документы с указанием наименования продукции и его количества; копии сертификатов соответствия с отметкой о количестве отгруженной продукции и компании получателе; паспорта качества на отгруженную продукцию с указанием количества, номера партии и даты производства.
- 3.3.2 Произвести внешний осмотр тары. При внешнем осмотре обратить внимание на целостность упаковки продукции и наличие этикетки, с указанием номера партии и даты производства. Не допускается применять продукцию с нарушенной целостностью упаковки, либо без маркировки, без письменного согласования с ООО «НПФ МИК».
- 3.4 Условия нанесения комбинированного покрытия:
- температура воздуха должна быть не ниже минус 20 °С;
 - влажность окружающего воздуха не более 85%;
 - температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°С выше точки росы.
 - обрабатываемые конструкции должны быть защищены от атмосферных осадков;
 - не допускается нанесение компонентов покрытия по влажным, непросушенным поверхностям. Необходимо исключить возможность образования конденсата, инея или наледи на поверхности конструкции!
- 3.5 Нанесение теплоизолирующей обмазки «MIK Construct EP».
- 3.5.1 Перед применением обмазку необходимо обязательно перемешать строительным миксером в течение 5-10 минут до полной однородности. До требуемой консистенции основу можно разбавить растворителем ксилол, толуол, «Р-4», но не более 5-7% по массе. Компоненты необходимо смешать, в указанном в сопроводительных документах соотношении по массе, и тщательно перемешать в течение 10-15 минут.
- 3.5.2 При нанесении огнезащитной обмазки рекомендуемая толщина одного наносимого слоя не более 2,5 мм влажного покрытия. Толщина влажного слоя обмазки контролируется при помощи толщиномера типа «гребенка». Несоблюдение толщины наносимого слоя обмазки может привести к ухудшению заявленных производителем свойств покрытия! При разбавлении теплоизолирующей обмазки толщина наносимого слоя может уменьшаться.

Внимание! Жизнеспособность обмазки ограничена. С уменьшением жизнеспособности состава возможно уменьшение толщины наносимого слоя краски!

- 3.5.3 Обмазка наносится в один-два слоя. Следующие слои наносятся только на высушенный слой обмазки. Межслойная сушка покрытия составляет не более 24 часов при температуре 20 °С и влажности до 85%. Время высыхания обмазки перед нанесением краски не менее 24 часов при температуре 20 °С и влажности до 85%.
- 3.6 Нанесение огнезащитной краски «MIK Paint EP»
- 3.5.1 Перед применением компоненты краски обязательно перемешать строительным миксером в течение 5-10 минут до полной однородности. До требуемой консистенции основу можно разбавить растворителем ксилол, толуол, «Р-4», но не более 5% по массе. Компоненты необходимо смешать, в указанном в сопроводительных документах соотношении по массе, и тщательно перемешать в течение 10-15 минут.

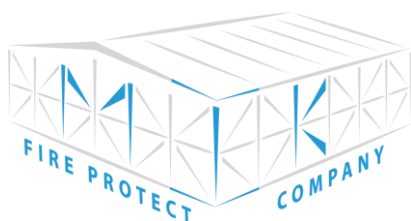


ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29 Сайт: www.mik-group.ru

- 3.5.2 При нанесении огнезащитной краски рекомендуемая толщина одного наносимого слоя не более 2 мм влажного покрытия. Толщина влажного слоя краски контролируется при помощи толщиномера типа «гребенка».
- 3.5.2 Следующие слои наносятся только на высушенный слой краски. Межслойная сушка покрытия составляет не более 12 часов при температуре 20 °С и влажности до 85%.
- 3.6 Полное высыхание комбинированного покрытия составляет не более 7 суток.
- 3.7 В случае нанесения покрытия на металлоконструкции в заводских условиях время высыхания покрытия перед кантованием конструкций составляет не менее 48 часов при температуре 20 °С и влажности до 85%
- 3.8 Общая толщина покрытия зависит от необходимого предела огнестойкости конструкции. Теоретический расход обмазки на покрытие толщиной 1 мм составляет 1,15 кг/м². Теоретический расход краски на покрытие толщиной 1 мм составляет 1,15 кг/м². Практический расход зависит от толщины покрытия, типа металлоконструкций, условий и метода нанесения.
- 3.9 Огнезащитная эффективность комбинированного покрытия зависит от толщины сухого слоя покрытия и приведенной толщины металла и составляет:

Таблица толщин комбинированного конструктивного огнезащитного покрытия "MIK Combined EP", в зависимости от требуемого предела огнестойкости									
Углеводородный режим горения по ГОСТ Р ЕН 1363-2-2014									
№пп	Наименование материал	Требуемый предел огнестойкости, мин	ПТМ, мм	ТСС теплоизоляции онного состава "MIK Construct EP", мм	Расход теплоизоляции онного состава "MIK Construct EP", кг/м ²	ТСС вспучивающег ося состава "MIK Paint EP", мм	Расход вспучивающег ося состава "MIK Paint EP", кг/м ²	Общая ТСС "MIK Paint EP", мм	Общий расход, кг/м ²
1	Конструктивное комбинированно е эпоксидное огнезащитное покрытие «MIK Combined EP»	R90	2,4	4,18	4,18	2,78	3,2	6,96	7,38
2		R90	5,8	3,66	3,66	2,44	2,81	6,1	6,47
3		R90	15,6	1,68	1,68	1,12	1,29	2,8	2,97
4		R120	2,4	4,83	4,83	3,22	3,7	8,05	8,53
5		R120	5,8	4,32	4,32	2,88	3,31	7,2	7,63
6		R120	15,6	2,37	2,37	1,58	1,82	3,95	4,19

Таблица толщин комбинированного конструктивного огнезащитного покрытия "MIK Combined EP", в зависимости от требуемого предела огнестойкости									
По ГОСТ Р 53295-2009 "Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности"									
№пп	Наименование материала	Требуемый предел огнестойкости, мин	ПТМ, мм	ТСС теплоизоляции онного состава "MIK Construct EP", мм	Расход теплоизоляции онного состава "MIK Construct EP", кг/м ²	ТСС вспучивающег ося состава "MIK Paint EP", мм	Расход вспучивающег ося состава "MIK Paint EP", кг/м ²	Общая ТСС "MIK Paint EP", мм	Общий расход, кг/м ²
1	MIK Combined EP	R120	3,4	4,5	4,5	3,00	3,45	7,50	7,95



ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29 Сайт: www.mik-group.ru

3.10 Очистка инструментов производится растворителем «Р-4», толуолом или ксилолом. Не допускается производить очистку инструментов и оборудования водой!

3.11 Ориентировочное время формирования покрытия приведено в таблице №3.

Таблица №3

Температура нанесения, °С	Высыхание до степени 3, час		Полное высыхание комбинированного покрытия, сутки	Интервал нанесения следующего слоя	
	МПК Construct EP	МПК Paint EP		Минимум, ч	Максимум, сут.
От -5°С до +5°С	72-96	48-72	12-14	72	*
От +5°С до +10°С	48-72	36-48	10-12	48	*
От +10°С до +20°С	24-48	12-24	7-8	24	*

* Зависит от условий эксплуатации покрытия, необходимая информация предоставляется специалистами ООО «НПФ МИК» по запросу.

Внимание! При отклонении толщины наносимого слоя от рекомендуемой, а также при разбавлении материала интервал межслойной сушки и время полного высыхания покрытия могут изменяться!

3.12 В случае нанесения комбинированного покрытия на металлоконструкции в заводских условиях время высыхания покрытия перед кантованием конструкций составляет не менее 72 часов при температуре 20 °С и влажности до 85%

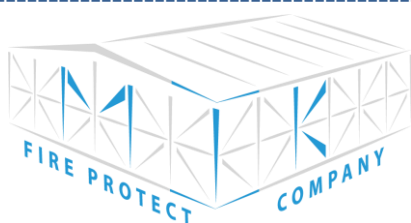
4 Контроль выполняемых работ.

4.1 В ходе производства работ прораб (мастер, бригадир) обязательно контролирует следующие параметры – расход компонентов, толщину наносимого слоя, внешний вид и толщину нанесенного покрытия.

4.1.1 Контроль расхода и толщины наносимого слоя производится постоянно в ходе работ, с занесением данных в журнал работ (при его наличии).

4.1.2 Внешний вид покрытия контролируется визуально. Покрытие должно соответствовать значениям Таблицы №1, без трещин и отслоений.

4.1.3 Толщина покрытия контролируется при помощи толщиномеров неразрушающего контроля, согласно ГОСТ 31993-2013. Измерение толщины слоя покрытия производят не менее, чем в пяти точках, с интервалом не менее чем в 1 метр, на площади не более 500 м². Итоговая толщина покрытия должна соответствовать необходимому значению согласно требованиям проекта огнезащиты.

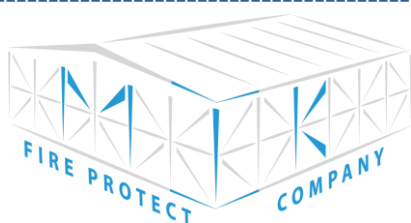


ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29 Сайт: www.mik-group.ru

- 4.2 Окончательный контроль покрытия включает контроль итоговой толщины покрытия и его внешнего вида. Окончательный контроль производится только после окончательного отверждения покрытия организациями, имеющими аккредитацию в данной области.
- 4.2.1 При окончательном контроле оценивается внешний вид и итоговая толщина огнезащитного комбинированного покрытия.
- 4.2.2 Внешний вид покрытия оценивают визуально. Покрытие должно иметь однородную поверхность без трещин и отслоений. Цвет и внешний вид итогового покрытия должен соответствовать значениям в Таблице №1. Допускается шагрень и отдельные потеки. Допускаются отдельные включения размером не более 1 мм, в количестве не более 2 штук на 1 дм².
- 4.2.3 Измерение толщины готового покрытия производится при помощи толщиномеров неразрушающего контроля, согласно ГОСТ 31993-2013. Измерение толщины слоя покрытия производят не менее, чем в пяти точках, с интервалом не менее чем в 1 метр, на площади не более 500 м². Итоговая толщина покрытия должна соответствовать необходимому значению согласно требованиям проекта огнезащиты.

5 Указания по эксплуатации покрытия.

- 5.1 Комбинированное огнезащитное покрытие эксплуатируется в закрытых помещениях, а также в условиях открытой атмосферы, в том числе в условиях промышленной атмосферы и прибрежных территориях, при температуре от минус 50 до плюс 50°С, при влажности окружающего воздуха до 100%.
- 5.2 В ходе эксплуатации в условиях открытой атмосферы возможно изменение цвета и меление покрытия, которое не влияет на эксплуатационные свойства покрытия. Для повышения декоративных свойств покрытия рекомендуется нанесение финишного декоративного покрытия.
- 5.3.1 Рекомендуемые покрывные эмали: Эмаль защитная полиуретановая двухкомпонентная «МПК Торcoat UR» (ТУ 20.30.22-008-41697786-2022), ФЛ-03К (ГОСТ 9109-81), ЭП-0199 (ТУ 6-10-2084-86), Быстросохнущая однокомпонентная грунт-эмаль на основе модифицированного полиолефина "ЭПИУР Н" (ТУ 20.30.12.140-009-195071196-2017), Грунт-эмаль СБЭ-111 "УНИПОЛ" марка Б (ТУ 2313-011-92638584-2012), СБЭ-111 "УНИПОЛ" марка В-СЭ (ТУ 2312-014-92638584-2013), грунтовка АРМОКОТ F100 (ТУ 2312-009-23354769-2008).
- 5.3.2 Нанесение декоративного слоя производится только на полностью сформировавшееся покрытие, согласно п 3.7 и 3.8 настоящего регламента декоративный слой наносится согласно документации на лакокрасочный материал. Нанесение декоративного слоя на несформировавшееся покрытие может привести к ухудшению декоративных и эксплуатационных свойств системы покрытий.
- 5.3.3 В случае использования других покрывных эмалей необходимо проконсультироваться со специалистами ООО «НПФ МИК» по совместимости покрытий.
- 5.4 При необходимости ремонта огнезащитного покрытия поврежденные участки зачищаются до грунтовочного слоя при помощи шлифовальных машинок или вручную (щеткой или шкуркой). В случае если грунтовочный слой поврежден, либо есть следы коррозии производится полная подготовка поверхности согласно п 3.1 настоящего технологического регламента. На подготовленные участки поверхности наносится покрытие необходимой толщины, с



ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29 Сайт: www.mik-group.ru

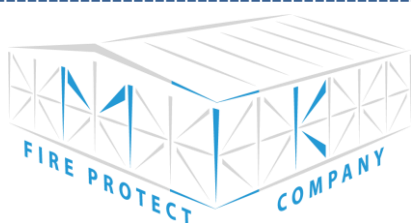
перекрытием на 50-70 мм на сохранившееся покрытие. Ремонт покрытия производится только с использованием обмазки «MIK Construct EP» и краски «MIK Paint EP»!

6 Транспортирование и хранение.

- 6.1 Компоненты комбинированного огнезащитного покрытия транспортируют все видами крытого транспорта, исключая возможным попадание атмосферных осадков, капельной влаги или иное увлажнение упаковки состава.
- 6.2 При транспортировании и погрузочно-разгрузочных работах должны быть приняты меры, обеспечивающие сохранность упаковки теплоизолирующий обмазки и огнезащитной краски от механических повреждений.
- 6.3 Компоненты комбинированного огнезащитного покрытия хранятся в упаковке предприятия-изготовителя в закрытом помещении. Необходимо исключить возможность попадания атмосферных осадков и капельной влаги на упаковку. Не допускается контакт упаковки с агрессивными средами и хранение краски при попадании прямого солнечного света.
- 6.4 Компоненты комбинированного огнезащитного покрытия должны транспортироваться и храниться при температуре от минус 50 до плюс 50°C и относительной влажности окружающего воздуха не выше 85%.
- 6.6 При хранении и транспортировании упаковку устанавливают высотой «в один или в два ведра». Допускается установка обмазки и краски в «три ведра» при условии прокладки между первым и вторым ведром и вторым и третьим ведром листов из оргалита или фанеры.
- 6.7 В случае транспортировании и хранения компонентов огнезащитного покрытия при отрицательных температурах перед нанесением необходимо выдержать их при температуре не ниже плюс 5°C в течение 24 часов.

7 Требования охраны труда при нанесении краски.

- 7.1 Компоненты покрытия легковоспламеняемы! Компоненты покрытия не должны находиться вблизи открытых источников огня или вблизи производства сварочных работ.
- 7.2 При нанесении комбинированного покрытия и в процессе формирования покрытия возможно выделение в воздух паров растворителя, в допустимых нормативными документами количествах.
- 7.3 Работы по нанесению проводят в хорошо проветриваемых помещениях. Лица, связанные с работами по нанесению огнезащитной краски, должны быть обеспечены защитными очками, респираторами фильтрующего типа, спецодеждой (резиновыми перчатками, х/б комбинезонами, закрытая обувь). Все применяемые СИЗ и спецодежда должны быть сертифицированы и на них должны быть выданы санитарно-эпидемиологические заключения.
- 7.4 К работам по нанесению допускается персонал, прошедший специальный курс обучения и аттестованный на данный вид работ
- 7.5 К работе допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие предварительный и периодические медицинские осмотры.



ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29 Сайт: www.mik-group.ru

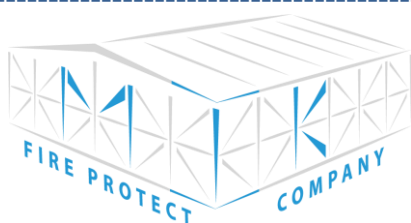
- 7.6 Перед началом работы необходимо проводить инструктаж рабочих непосредственно на рабочем месте. Проведение инструктажа регистрируется в специальном журнале и подтверждается подписью рабочего, прошедшего инструктаж.
- 7.7 При работе с оборудованием необходимо соблюдать требования безопасности, предусмотренные в инструкциях по эксплуатации данного типа оборудования.
- 7.8 В ходе работ по нанесению категорически запрещается принимать пищу, пить и курить. При попадании компонентов комбинированного покрытия на кожу, в глаза или иные слизистые необходимо тщательно промыть пораженное место теплой водой. При возникновении неприятных ощущений срочно обратиться к врачу.
- 7.9 Теплоизолирующая обмазка «MIK Construct EP» и огнезащитная краска «MIK Paint EP» относятся к 3 классу опасности (вещества малоопасные) по ГОСТ 12.1.007-76.
- 7.10 Комбинированное покрытие является пожаро- и взрывобезопасным. В процессе эксплуатации покрытие на основе краски не оказывает вредного воздействия на здоровье человека.

8 Требования по охране окружающей среды.

- 8.1 В процессе эксплуатации огнезащитное комбинированное покрытие не оказывает вредного воздействия на окружающую среду.
- 8.2 Отходы при нанесении комбинированного покрытия следует сортировать и складировать вместе со строительным мусором, для последующей утилизации.
- 8.3 Запрещается сливать остатки компонентов комбинированного покрытия в водоемы, либо оставлять в месте проведения окрасочных работ после их окончания.

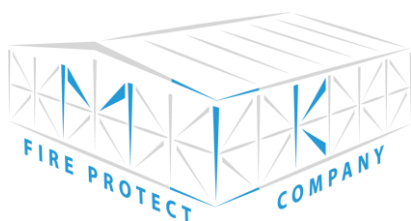
9 Гарантии изготовителя.

- 9.1 Гарантийный срок хранения компонентов теплоизолирующей обмазки «MIK Construct EP» и огнезащитной краски «MIK Paint EP» при соблюдении условий транспортирования и хранения, указанных в настоящем регламенте, составляет 12 месяцев.
- 9.2 Гарантийный срок службы комбинированного огнезащитного покрытия, нанесенного на конструкции и эксплуатируемого в строгом соответствии с настоящим технологическим регламентом составляет:
- при эксплуатации в закрытых отапливаемых помещениях при температуре 20°C и влажности окружающего воздуха не выше 85% не менее 30 лет;
 - при эксплуатации в закрытых неотапливаемых помещениях при температуре от минус 50 до плюс 50°C и влажности окружающего воздуха не выше 85% не менее 20 лет
 - при эксплуатации в условиях открытой атмосферы 15 лет.
- 9.3 Дополнительная информация предоставляется специалистами ООО «НПФ МИК» по письменному запросу.
- 9.4 Производитель не несет ответственности за свойства огнезащитного покрытия нанесенного или эксплуатирующегося с нарушениями настоящего технологического регламента



ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29 Сайт: www.mik-group.ru

Лист ознакомления

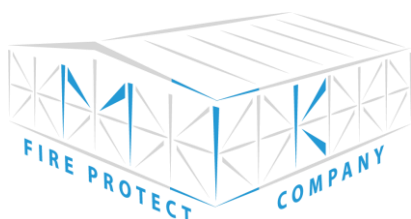
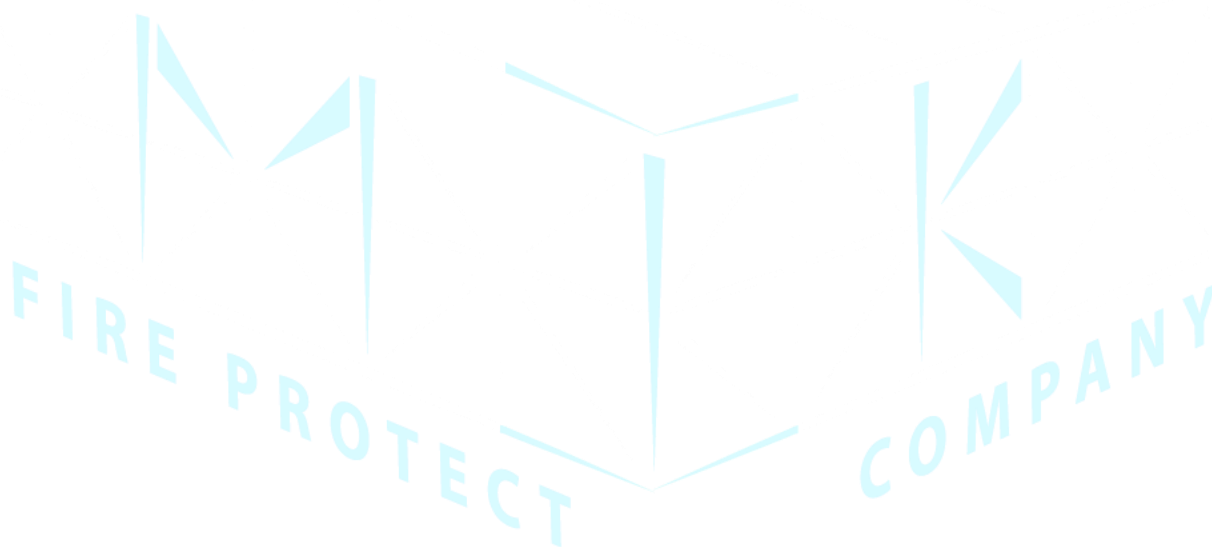
[illegible]

ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/с № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/с № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29 Сайт: www.mik-group.ru

С Уважением,
Генеральный директор
ООО «НПФ МИК»



/Хананов Е.А./
+79253114530



ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29
Сайт: www.mik-group.ru