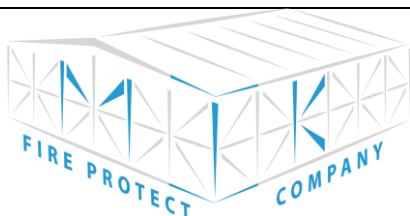


ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА "МИК"

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
ФИРМА "МИК"

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ НА КРАСКУ ОГНЕЗАЩИТНУЮ «МИК Paint EP» №09/23 от 05.06.2023г.

Утверждаю
Ген. директор ООО «НПФ «МИК»
Хананов Е.А.



ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 301018104000000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29
Сайт: www.mik-group.ru

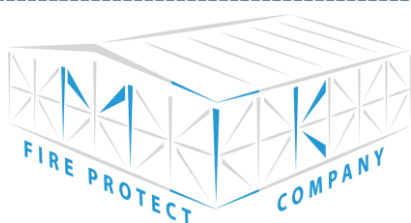
Технологический регламент по нанесению огнезащитной краски «MIK Paint EP»

1 Описание краски. Область применения краски и покрытия на ее основе.

- 1.1 Данный регламент распространяется на производство работ по нанесению огнезащитной атмосферостойкой краски «MIK Paint EP», правила транспортирования, хранения, меры безопасности при работе с огнезащитной краской «MIK Paint EP», а также на правила эксплуатации огнезащитного покрытия на основе краски. Требования настоящего регламента являются обязательными!
- 1.2 Огнезащитная атмосферостойкая краска «MIK Paint EP» представляет собой двухкомпонентную вспучивающуюся органоразбавляемую краску. Основа представляет собой смесь пигментов, антипиренов, функциональных наполнителей и добавок в растворе эпоксидной смолы в смеси органических растворителей. Отвердитель – аминного или амидного типа, с функциональными добавками.
- 1.3 Покрытие на основе огнезащитной краски «MIK Paint EP» предназначено для повышения предела огнестойкости металлических конструкций, различного назначения согласно требованиям Федерального закона Российской Федерации от 22 июля 2008 г. № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности», а также предназначено для повышения предела огнестойкости металлоконструкций, эксплуатируемых в условиях возможного углеводородного режиме горения. Огнезащитное покрытие на основе краски «MIK Paint EP» может эксплуатироваться во всех типах зданий и сооружений, а также в условиях открытой атмосферы, в том числе в условиях промышленной атмосферы, условиях Крайнего Севера и прибрежных территориях, в соответствии с рекомендациями, изложенными в настоящем регламенте.
- 1.4 Покрытие состоит из грунтовки (антикоррозионного слоя, при необходимости) и огнезащитной краски.
- 1.5 Краска и покрытие на ее основе сертифицировано. Огнезащитные свойства покрытия на основе краски соответствуют требованиям ГОСТ Р 53295 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности».
- 1.6 Нанесение краски производится только квалифицированным персоналом, прошедшим обучение и имеющим лицензию на производство огнезащитных работ!

2 Технические характеристики краски и покрытия на ее основе.

- 2.1 Огнезащитная краска поставляется в готовом для нанесения виде в таре предприятия изготовителя.
- 2.2 Огнезащитная краска должна соответствовать требованиям технических условий ТУ.
- 2.3 Свойства краски и получаемого покрытия приведены в таблице №1



ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29 Сайт: www.mik-group.ru

№ п/п	Наименование показателя	Норма
1	Внешний вид основы краски	Вязкая масса, белого или серого цвета, оттенок не нормируется
2	Внешний вид отвердителя	Жидкость от светло желтого до коричневого цвета
3	Цвет и внешний вид покрытия	Белое или серое, оттенок не нормируется, без посторонних включений, матовое
4	Плотность краски, кг/м ³	1150±100
5	Массовая доля нелетучих веществ, % масс.	93±3
6	Степень перетира, мкм, не более	120
7	Время высыхания до степени 3, ч, не более, при температуре 20°C	12
8	Вязкость основы краски по вискозиметру Брукфильда, шп. №6, 5 об/мин, при температуре 20°C, мПа*сек	75000±15000
9	Жизнеспособность композиции, час, не менее	1
10	Адгезия покрытия методом крестообразного надреза, балл, не более	1
11	Адгезия покрытия, МПа, не менее	5

2.4 Основа краски упаковывается в плотно закрытые металлические ведра. Масса основы краски в таре составляет 16,1 кг. По согласованию с заказчиком возможна другая упаковка. Отвердитель упаковывается в металлические банки. Соотношение основа-отвердитель по массе указывается в сопроводительных документах (паспорте качества) составляет 2,4 кг отвердителя на 16,1 кг основы.

2.5 Каждое тарное место маркируется этикеткой согласно ТУ.

3 Указания по нанесению огнезащитной краски.

3.1 Подготовка поверхности.

3.1.1 Металлические конструкции перед нанесением краски должны быть очищены от старого лакокрасочного покрытия (антикоррозионного, огнезащитного, консервационного и т.д.), если такое присутствует. Удаление производится при помощи специальных смывок или механическим путем.

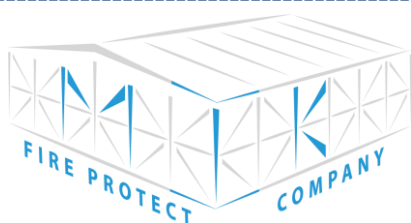
3.1.2 Ржавчина удаляется абразивным способом не менее чем до степени 2 по ГОСТ 9.402 степени Sa 2 ½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1. В труднодоступных местах допускается степень подготовки Sa 2.



ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29 Сайт: www.mik-group.ru

Рекомендуемый способ пескоструйная очистка. Допускается ручная очистка в труднодоступных местах при помощи металлических щеток до степени St 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1.

- 3.1.3 Масляные или жировые пятна удаляются моющими растворами или обработкой растворителями. Рекомендуемые растворители ксилол, «Р-646», «Р-650». Степень обезжиривания поверхности – 1 по ГОСТ 9.402. Не допускается использование уайт-спирита и сольвента нефтяного!
- 3.1.4 Пыль и грязь удаляются влажной ветошью. Допускается обеспыливание сухой ветошью при отсутствии масляных и жировых пятен.
- 3.1.5 Шероховатость поверхности металла после обработки оценивается согласно ISO 8503-1. Шероховатость поверхности должна быть в диапазоне 40-75 мкм или оцениваться как «средняя» по эталону шероховатости «Grit».
- 3.1.6 После обработки поверхность конструкций обязательно высушивается.
- 3.1.7 Работы по подготовке поверхности фиксируются с обязательным составлением акта скрытых работ.
- 3.1.8 Подготовленные конструкции обрабатываются антикоррозионными грунтовками. Рекомендуемые грунтовки: Рекомендуемые грунтовки: МΙΚ Primer EP (ТУ 20.30.22-007-41697786-2022), ФЛ-03К (ГОСТ 9109-81), ЭП-0199 (ТУ 6-10-2084-86), Быстросохнущая одно-компонентная грунт-эмаль на основе модифицированного полиолефина "ЭПИУР Н" (ТУ 20.30.12.140-009-195071196-2017), Грунт-эмаль СБЭ-111 "УНИПОЛ" марка Б (ТУ 2313-011-92638584-2012), СБЭ-111 "УНИПОЛ" марка В-СЭ (ТУ 2312-014-92638584-2013), грунтовка АРМОКОТ 01(ТУ 2312-009-23354769-2008). Нанесение грунтовок производится согласно технической документации предприятия изготовителя. Итоговая толщина антикоррозионного покрытия грунтовки должна соответствовать проекту огнезащиты, но быть не менее 50 мкм. Время сушки антикоррозионного покрытия должна соответствовать рекомендуемому времени, указанному производителем грунтовки. Степень отверждения антикоррозионного покрытия должна соответствовать степени, заявленной производителем материала.
- 3.1.9 В случае нанесения краски в заводских условиях, допускается нанесении краски на неогрунтованные поверхности. В этом случае способ подготовки поверхности разрабатывается совместно со специалистами ООО «НПФ МИК».
- 3.1.10 При необходимости нанесения огнезащитной краски на антикоррозионные покрытия, отличные от указанных в п.3.1.8, необходимо проконсультироваться со специалистами ООО «НПФ МИК» об их совместимости с покрытием на основе краски «МΙΚ Paint EP».
- 3.1.11 Работы по нанесению антикоррозионного покрытия (грунтовок) фиксируются с обязательным составлением акта скрытых работ. При составлении акта оценивается:
- Внешний вид покрытия. Внешний вид покрытия должен соответствовать нормативно-технической документации на лакокрасочный материал. Покрытие должно быть нанесено на 100% поверхности металлоконструкций, непрокрашенные участки не допускаются.
 - Средняя толщина антикоррозионного покрытия. Средняя толщина должна соответствовать проектной толщине, но быть не менее 50 мкм.
 - Адгезия покрытия. Адгезия покрытия грунтовки должна быть не более 1 балла по ГОСТ 15140-78, для антикоррозионных покрытий толщиной до 200 мкм. В случае, если толщина антикоррозионного покрытия более чем 200 мкм, адгезия должна быть не более 1 балла по методу Х-образного надреза, по ГОСТ 32702.2-2014.



ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29 Сайт: www.mik-group.ru

- 3.2 Краска наносится механизировано при помощи агрегатов безвоздушного распыления, допускается ручное нанесение (валик, кисть). Рекомендуемые параметры аппаратов безвоздушного распыления для нанесения краски представлены в таблице №2.

Таблица №2

Наименование параметра	Значение
Рабочее давление не менее, атм	180
Диаметр сопла краскопульты, мм	0,5 - 0,8
Угол распыления, градус	20 - 40
Диаметр подающего шланга, мм	10
Длина подающего шланга не более, м	50

Не допускается нанесение краски «MIK Paint EP» способом пневматического распыления!

- 3.3 Перед нанесением краски производителю работ рекомендуется:
- 3.3.1 Проверить наличие сопроводительных документов на краску. В качестве сопроводительных документов должны предоставляться – отгрузочные документы с указанием марки краски и ее количества; копии сертификатов соответствия с отметкой о количестве отгруженной краски и компании получателе; паспорта качества на отгруженную краску с указанием количества краски, номера партии и даты производства.
- 3.3.2 Произвести внешний осмотр тары. При внешнем осмотре обратить внимание на целостность упаковки огнезащитной краски и наличие этикетки, с указанием номера партии и даты производства. Не допускается применять краску с нарушенной целостностью упаковки, либо без маркировки, без письменного согласования с ООО «НПФ МИК».
- 3.4 Перед применением компоненты краски обязательно перемешать строительным миксером в течение 5-10 минут до полной однородности. До требуемой консистенции основу можно разбавить растворителем, толуол (рекомендованный растворитель), «Р-4», ксилол, но не более 5% по массе. Компоненты необходимо смешать, в указанном в сопроводительных документах соотношении по массе, и тщательно перемешать в течение 10-15 минут.
- 3.5 Условия нанесения краски:
- температура воздуха должна быть не ниже минус 20 °С;
 - влажность окружающего воздуха не более 85%;
 - температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°С выше точки росы.
 - обрабатываемые конструкции должны быть защищены от атмосферных осадков;
 - не допускается нанесение краски по влажным, непросушенным поверхностям. Необходимо исключить возможность образования конденсата, инея или наледи на поверхности конструкции!
- 3.6 При нанесении огнезащитной краски рекомендуемая толщина одного наносимого слоя не более 2 мм влажного покрытия. Толщина влажного слоя краски контролируется при помощи толщиномера типа «гребенка». Несоблюдение толщины наносимого слоя краски может привести к ухудшению



ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29 Сайт: www.mik-group.ru

заявленных производителем свойств покрытия! При разбавлении огнезащитной краски толщина наносимого слоя может уменьшаться.

Внимание! Жизнеспособность состава ограничена. С уменьшением жизнеспособности состава возможно уменьшение толщины наносимого слоя краски!

3.7 Следующие слои наносятся только на высушенный слой краски. Межслойная сушка покрытия (до степени 3 по ГОСТ 19007) составляет не более 12 часов при температуре 20 °С и влажности до 85%. Полное формирование покрытия составляет не более 5 суток при температуре 20 °С и влажности до 85%. При снижении температуры и увеличении влажности, а также при большом разбавлении огнезащитной краски при нанесении, время сушки может увеличиваться. Несоблюдение сроков межслойной и окончательной сушки ведет к ухудшению заявленных производителем свойств покрытия!

3.8 Ориентировочное время формирования покрытия приведено в таблице №3.

Таблица №3

Температура нанесения, °С	Высыхание до степени 3, час	Полное высыхание, сутки	Интервал нанесения следующего слоя	
			Минимум, ч	Максимум, сут.
От -5°С до +5°С	48-72	12-14	72	*
От +5°С до +10°С	36-48	10-12	48	*
От +10°С до +20°С	12-24	7-8	24	*
От +25°С до +35°С	10-12	6-7	12	*
выше +35°С	10	6	10	*

* Зависит от условий эксплуатации покрытия, необходимая информация предоставляется специалистами ООО «НПФ МИК» по запросу.

Внимание! При отклонении толщины наносимого слоя от рекомендуемой, а также при разбавлении материала, интервал межслойной сушки и время полного высыхания покрытия могут изменяться!

3.9 В случае нанесения краски на металлоконструкции в заводских условиях время высыхания покрытия перед кантованием конструкций составляет не менее 48 часов при температуре 20 °С и влажности до 85%

3.10 Общая толщина покрытия зависит от необходимого предела огнестойкости конструкции. Теоретический расход на покрытие толщиной 1 мм составляет 1,15 кг/м². Практический расход краски зависит от толщины покрытия, типа металлоконструкций, условий и метода нанесения и может увеличиваться на 10-50%.

3.11 Огнезащитная эффективность покрытия на основе краски согласно ГОСТ Р ЕН 1363-2-2014 зависит от толщины



ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29 Сайт: www.mik-group.ru

сухого слоя покрытия и приведенной толщины металла и составляет:

- 45 минут (5-я группа огнезащитной эффективности) для приведенной толщины металла 2,4 мм с толщиной сухого слоя покрытия 2,3 мм, с расходом не менее 2,65 кг/м².
- 45 минут (5-я группа огнезащитной эффективности) для приведенной толщины металла 5,8 мм с толщиной сухого слоя покрытия 1,7мм, с расходом не менее 1,96 кг/м².
- 45 минут (5-я группа огнезащитной эффективности) для приведенной толщины металла 15,6 мм с толщиной сухого слоя покрытия 1,30 мм, с расходом не менее 1,5 кг/м².
- 60 минут (4-я группа огнезащитной эффективности) для приведенной толщины металла 2,4 мм с толщиной сухого слоя покрытия 2,8 мм, с расходом не менее 3,22 кг/м².
- 60 минут (4-я группа огнезащитной эффективности) для приведенной толщины металла 5,8 мм с толщиной сухого слоя покрытия 2,25 мм, с расходом не менее 2,59 кг/м².
- 60 минут (4-я группа огнезащитной эффективности) для приведенной толщины металла 15,6 мм с толщиной сухого слоя покрытия 1,7 мм, с расходом не менее 1,96 кг/м².

3.12 Огнезащитное покрытие на эпоксидной основе «МПК Paint EP» может быть применено в комбинации с теплоизолирующей обмазкой «МПК Construct EP», ТУ 20.30.22-011-41697786-2023. Огнезащитная эффективность комбинированного покрытия на зависит от толщины сухого слоя покрытия и приведенной толщины металла и составляет:

Таблица толщин комбинированного конструктивного огнезащитного покрытия "МПК Combined EP", в зависимости от требуемого предела огнестойкости									
Угледородный режим горения по ГОСТ Р ЕН 1363-2-2014									
№пп	Наименование материал	Требуемый предел огнестойкости, мин	ПТМ, мм	ТСС теплоизоляции онного состава "МПК Construct EP", мм	Расход теплоизоляции онного состава "МПК Construct EP", кг/м ²	ТСС вспучивающег ося состава "МПК Paint EP", мм	Расход вспучивающег ося состава "МПК Paint EP", кг/м ²	Общая ТСС "МПК Paint EP", мм	Общий расход, кг/м ²
1	Конструктивное комбинированное эпоксидное огнезащитное покрытие «МПК Combined EP»	R90	2,4	4,18	4,18	2,78	3,2	6,96	7,38
2		R90	5,8	3,66	3,66	2,44	2,81	6,1	6,47
3		R90	15,6	1,68	1,68	1,12	1,29	2,8	2,97
4		R120	2,4	4,83	4,83	3,22	3,7	8,05	8,53
5		R120	5,8	4,32	4,32	2,88	3,31	7,2	7,63
6		R120	15,6	2,37	2,37	1,58	1,82	3,95	4,19

Таблица толщин комбинированного конструктивного огнезащитного покрытия "МПК Combined EP", в зависимости от требуемого предела огнестойкости									
По ГОСТ Р 53295-2009 "Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности"									
№пп	Наименование материала	Требуемый предел огнестойкости, мин	ПТМ, мм	ТСС теплоизоляции онного состава "МПК Construct EP", мм	Расход теплоизоляции онного состава "МПК Construct EP", кг/м ²	ТСС вспучивающег ося состава "МПК Paint EP", мм	Расход вспучивающег ося состава "МПК Paint EP", кг/м ²	Общая ТСС "МПК Paint EP", мм	Общий расход, кг/м ²
1	МПК Combined EP	R120	3,4	4,5	4,5	3,00	3,45	7,50	7,95



ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29 Сайт: www.mik-group.ru

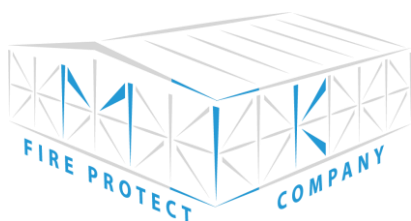
- 3.13 Очистка инструментов производится растворителем «Р-4», толуолом или ксилолом. Не допускается производить очистку инструментов и оборудования водой!

4 Контроль выполняемых работ.

- 4.1 В ходе производства работ прораб (мастер, бригадир) обязательно контролирует следующие параметры – расход огнезащитной краски, толщину наносимого слоя, внешний вид и толщину нанесенного покрытия.
- 4.1.1 Контроль расхода огнезащитной краски и толщины наносимого слоя производится постоянно в ходе работ, с занесением данных в журнал работ (при его наличии).
- 4.1.2 Внешний вид покрытия контролируется визуально. Покрытие должно соответствовать значениям Таблицы №1, без трещин и отслоений.
- 4.1.3 Толщина покрытия контролируется при помощи толщиномеров неразрушающего контроля, согласно ГОСТ 31993-2013. Измерение толщины слоя покрытия производят не менее, чем в пяти точках, с интервалом не менее чем в 1 метр, на площади не более 500 м². Итоговая толщина покрытия должна соответствовать необходимому значению согласно требованиям проекта огнезащиты.
- 4.2 Окончательный контроль покрытия включает контроль итоговой толщины покрытия и его внешнего вида. Окончательный контроль производится только после окончательного отверждения покрытия организациями, имеющими аккредитацию в данной области.
- 4.2.1 При окончательном контроле оценивается внешний вид и итоговая толщина покрытия краски.
- 4.2.2 Внешний вид покрытия оценивают визуально. Покрытие должно иметь однородную поверхность без трещин и отслоений. Цвет и внешний вид итогового покрытия должен соответствовать значениям в Таблице №1. Допускается шагрень и отдельные потеки. Допускаются отдельные включения размером не более 1 мм, в количестве не более 2 штук на 1 дм².
- 4.2.3 Измерение толщины готового покрытия производится при помощи толщиномеров неразрушающего контроля, согласно ГОСТ 31993-2013. Измерение толщины слоя покрытия производят не менее, чем в пяти точках, с интервалом не менее чем в 1 метр, на площади не более 500 м². Итоговая толщина покрытия должна соответствовать необходимому значению согласно требованиям проекта огнезащиты.

5 Указания по эксплуатации покрытия.

- 5.1 Покрытие на основе краски «МПК Paint EP» эксплуатируется в закрытых помещениях, а также в условиях открытой атмосферы, в том числе в условиях промышленной атмосферы и прибрежных территориях, при температуре от минус 50 до плюс 50°С, при влажности окружающего воздуха до 100%.
- 5.2 Для повышения декоративных свойств покрытия рекомендуется нанесение финишного декоративного покрытия.
- 5.3.1 Рекомендуемые покрывные эмали: Эмаль защитная полиуретановая двухкомпонентная «МПК Торсоат UR» (ТУ 20.30.22-008-41697786-2022), ФЛ-03К (ГОСТ 9109-81), ЭП-0199 (ТУ 6-10-2084-86), Быстросохнущая однокомпонентная грунт-эмаль на основе модифицированного полиолефина "ЭПИУР Н" (ТУ 20.30.12.140-009-195071196-2017), Грунт-эмаль СБЭ-111 "УНИПОЛ" марка Б (ТУ 2313-011-92638584-2012), СБЭ-111 "УНИПОЛ" марка В-СЭ (ТУ 2312-014-92638584-2013), грунтовка АРМОКОТ F100 (ТУ 2312-009-23354769-2008).



ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29 Сайт: www.mik-group.ru

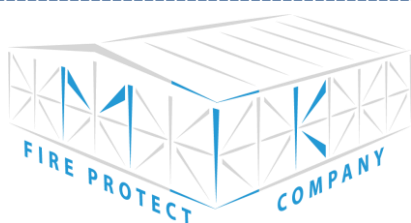
- 5.3.2 Нанесение декоративного слоя производится только на полностью сформировавшееся покрытие, согласно п 3.7 и 3.8 настоящего регламента. Декоративный слой наносится согласно документации на лакокрасочный материал. Нанесение декоративного слоя на несформировавшееся покрытие может привести к ухудшению декоративных и эксплуатационных свойств системы покрытий.
- 5.3.3 В случае использования других покрывных эмалей необходимо проконсультироваться со специалистами ООО «НПФ МИК» по совместимости покрытий.
- 5.4 При необходимости ремонта огнезащитного покрытия поврежденные участки зачищаются до грунтовочного слоя при помощи шлифовальных машинок или вручную (щеткой или шкуркой). В случае если грунтовочный слой поврежден, либо есть следы коррозии производится полная подготовка поверхности согласно п 3.1 настоящего технологического регламента. На подготовленные участки поверхности наносится огнезащитная краска необходимой толщины, с перекрытием на 50-70 мм на сохранившееся покрытие. Ремонт огнезащитного покрытия производится только с использованием огнезащитной краски «МИК Paint EP»!

6 Транспортирование и хранение.

- 6.1 Краску «МИК Paint EP» транспортируют все видами крытого транспорта, исключаям возможное попадание атмосферных осадков, капельной влаги или иное увлажнение упаковки состава.
- 6.2 При транспортировании краски «МИК Paint EP» и погрузочно-разгрузочных работах должны быть приняты меры, обеспечивающие сохранность упаковки краски от механических повреждений.
- 6.3 Краска хранится в упаковке предприятия-изготовителя в закрытом помещении. Необходимо исключить возможность попадания атмосферных осадков и капельной влаги на упаковку краски. Не допускается контакт упаковки с агрессивными средами и хранение краски при попадании прямого солнечного света.
- 6.4 Краска «МИК Paint EP» должна транспортироваться и храниться при температуре от минус 50 до плюс 50°C и относительной влажности окружающего воздуха не выше 85%.
- 6.6 При хранении и транспортировании краску устанавливают высотой «в один или в два ведра». Допускается установка краски в «три ведра» при условии прокладки между первым и вторым ведром и вторым и третьим ведром листов из оргалита или фанеры.
- 6.7 В случае транспортировании и хранения краски «МИК Paint EP» при отрицательных температурах перед нанесением необходимо выдержать краску при температуре не ниже плюс 5°C в течение 24 часов.

7 Требования охраны труда при нанесении краски.

- 7.1 Краска легковоспламеняема! Краска не должна находиться вблизи открытых источников огня или вблизи производства сварочных работ.
- 7.2 При нанесении краски и в процессе формирования покрытия на ее основе возможно выделение в воздух паров растворителя, в допустимых нормативными документами количествах, не превышающих ПДК.
- 7.3 Работы по нанесению краски проводят в хорошо проветриваемых помещениях или местах. Лица, связанные с работами по нанесению огнезащитной краски, должны быть обеспечены защитными очками, респираторами фильтрующего типа, спецодеждой (резиновыми или



ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29 Сайт: www.mik-group.ru

х/б перчатками, х/б комбинезонами, закрытая обувь). Все применяемые СИЗ и спецодежда должны быть сертифицированы и на них должны быть выданы санитарно-эпидемиологические заключения.

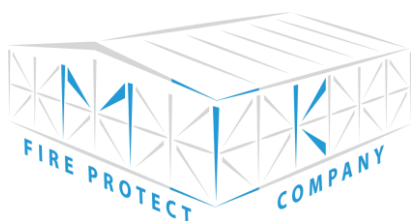
- 7.4 К работам по нанесению допускается персонал, прошедший специальный курс обучения и аттестованный на данный вид работ.
- 7.5 К работе допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие предварительный и периодические медицинские осмотры.
- 7.6 Перед началом работы необходимо проводить инструктаж рабочих непосредственно на рабочем месте. Проведение инструктажа регистрируется в специальном журнале и подтверждается подписью рабочего, прошедшего инструктаж.
- 7.7 При работе с оборудованием необходимо соблюдать требования безопасности, предусмотренные в инструкциях по эксплуатации данного оборудования.
- 7.8 В ходе работ по нанесению огнезащитной краски категорически запрещается принимать пищу, пить и курить. При попадании огнезащитной краски на кожу, в глаза или иные слизистые необходимо тщательно промыть пораженное место теплой водой. При возникновении неприятных ощущений срочно обратиться к врачу.
- 7.9 Огнезащитная краска «МИК Paint EP» относится к 3 классу опасности (вещества малоопасные) по ГОСТ 12.1.007-76.
- 7.10 Покрытие на основе краски «МИК Paint EP» является пожаро- и взрывобезопасным. В процессе эксплуатации покрытие на основе краски не оказывает вредного воздействия на здоровье человека.

8 Требования по охране окружающей среды.

- 8.1 В процессе эксплуатации покрытие на основе краски «МИК Paint EP» не оказывает вредного воздействия на окружающую среду.
- 8.2 Отходы при нанесении краски следует сортировать и складировать вместе со строительным мусором, для последующей утилизации.
- 8.3 Запрещается сливать остатки краски в водоемы, либо оставлять в месте проведения окрасочных работ после их окончания.

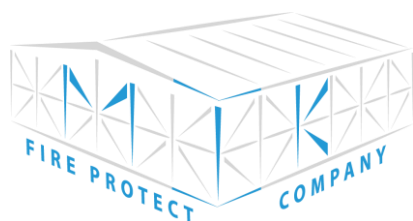
9 Гарантии изготовителя.

- 9.1 Гарантийный срок хранения краски «МИК Paint EP» при соблюдении условий транспортирования и хранения, указанных в настоящем регламенте, составляет 12 месяцев.
- 9.2 Гарантийный срок службы покрытия на основе краски «МИК Paint EP», нанесенной на конструкции и эксплуатируемого в строгом соответствии с настоящим технологическим регламентом составляет:
- при эксплуатации в закрытых отапливаемых помещениях при температуре 20°C и влажности окружающего воздуха не выше 85% не менее 30 лет;
 - при эксплуатации в закрытых неотапливаемых помещениях при температуре от минус 50 до плюс 50°C и влажности окружающего воздуха не выше 85% не менее 20 лет
 - при эксплуатации в условиях открытой атмосферы 20 лет.



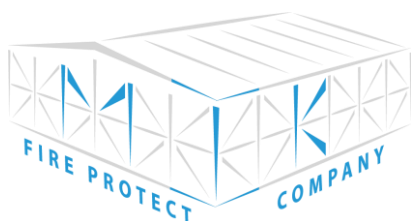
ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29 Сайт: www.mik-group.ru

- 9.3 Дополнительная информация предоставляется специалистами ООО «НПФ МИК» по письменному запросу.
- 9.4 Производитель не несет ответственности за свойства огнезащитного покрытия, нанесенного или эксплуатирующегося с нарушениями настоящего технологического регламента



ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29
Сайт: www.mik-group.ru

Лист ознакомления

[illegible]

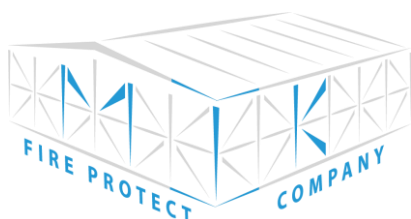
ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29 Сайт: www.mik-group.ru

С Уважением,
Генеральный директор
ООО «НПФ МИК»



/Хананов Е.А./
+79253114530

www.mik-group.ru
FIRE PROTECT COMPANY



ООО «НПФ МИК»: ИНН 5030097084, КПП 503001001, Р/сч № 40702810200000215546 в ПАО «Промсвязьбанк» г. Москва, К/сч № 30101810400000000555, БИК 044525555, ОГРН 1195081075056, адрес: 143322, Московская область, г. Наро-Фоминск, с. Атепцево, площадь Купца Алешина, вл. 1, пом. 36, e-mail: info@mik-group.ru, тел: +7(499)397-80-29
Сайт: www.mik-group.ru