

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА "МИК"

**«Инструкция по нанесению двухкомпонентной защитной эмали
«MIK Topcoat UR» и эксплуатации покрытия на её основе».**

Утверждаю

Ген. директор ООО «НПФ «МИК»

Хананов Е.А.



«12» мая 2022 г

**Инструкция по нанесению эмали «MIK Topcoat UR»
ТУ 20.30.22-008-41697786-2022**

1 Описание продукции.

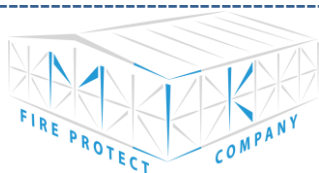
- 1.1 Двухкомпонентная эмаль на основе акрилового сополимера и полиизоцианатного отвердителя. Компонент А (основа) собой суспензию пигментов, наполнителей и функциональных добавок в растворе акриловой смолы в органических растворителях. Компонент Б (отвердитель) представляет собой модифицированный алифатический полиизоцианат.
- 1.2 Эмаль соответствует требованиям ТУ 20.30.22-008-41697786-2022. Эмаль имеет свидетельство государственной регистрации.

2 Назначение эмали и покрытия на ее основе.

- 2.1 Эмаль «MIK Topcoat UR» предназначена для нанесения на предварительно загрунтованные металлические и неметаллические поверхности. Допускается применение эмали в качестве защитного покрытия поверх огнезащитных составов, в том числе поверх огнезащитного покрытия «MIK Paint», «MIK Paint SOLVENT» и «MIK Construct».
- 2.2 Покрытие на основе эмали рекомендуются для защиты металлических и железобетонных строительных конструкций, в том числе химических, нефтехимических и других промышленных сооружений, мостовых конструкций, телекоммуникационных вышек, транспортных средств, электростанций, подземных трубопроводов и т.д.
- 2.3 Эмаль «MIK Topcoat UR» предназначена, в том числе для антикоррозионной защиты стальных судовых конструкций надводного борта, надстроек и/или для других поверхностей, подверженных атмосферным воздействиям судов различных конструкций.
- 2.4 Покрытие на основе эмали эксплуатируется при температуре от минус 60°C до плюс 60°C и относительной влажности до 100%.

3 Технические характеристики эмали и покрытия на ее основе

Показатель	Норма
Внешний вид пленки эмали	После высыхания эмаль должна образовывать ровную пленку, без механических включений. Допускается легкая шагреня и единичные оспины
Массовая доля нелетучих веществ в компоненте А, %, не менее	40
Степень перетира, мкм, не более	25
Жизнеспособность системы, при температуре (20±2)°C, ч, не менее	2
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°C, час., не более	24
Адгезия покрытия к металлу, баллы, не более	1



4 Нанесение эмали.

4.1 Подготовка поверхности.

4.1.1 Нанесение на металлические конструкции.

Эмаль наносится только на подготовленные металлические конструкции, очищенные от масляных и жировых пятен, пыли и грязи, следов пластовой ржавчины. Ржавчина удаляется механическим способом не менее чем до степени 2 по ГОСТ 9.402 либо до степени Sa 2 1/2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1 с рекомендуемым профилем шероховатости 50 – 75 мкм. Рекомендуемый способ пескоструйная очистка. Допускается ручная очистка в труднодоступных местах при помощи металлических щеток до степени St 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1. Масляные или жировые пятна удаляются моющими растворами или обработкой растворителями. Рекомендуемые растворители ксилол, ацетон, Р-646, Р-4. Не допускается использование уайт-спирита. Обеспыливание поверхности (при необходимости) производится до степени 2 с размером частиц не более 2 класса по ISO 8502-3

4.1.2 Нанесение на огрунтованные конструкции (нанесение на конструкции, покрытые огнезащитными составами).

Грунтовочное покрытие должны быть чистым, без следов масляных и жировых пятен, пыли и грязи. Адгезия грунтовочного покрытия должна быть не более 1 балла по ГОСТ 15143-78.

4.2 Рекомендуемые условия нанесения:

- температура воздуха должна быть не ниже плюс 5°C;
- влажность окружающего воздуха не более 70%;
- температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы;
- обрабатываемые конструкции должны быть защищены от атмосферных осадков или иного увлажнения в течение формирования покрытия¹;
- не допускается нанесение эмали по влажным поверхностям!

4.3 Перед нанесением компоненты эмали тщательно перемешиваются в таре завода-производителя при помощи строительного миксера, либо дрели с насадкой. Допускается расслоение основы эмали в процессе транспортировки и хранения, осадок после перемешивания не допускается. Затем компоненты смешиваются в технологической таре в соотношении, указанном в сопроводительных документах и тщательно перемешиваются. Время перемешивания 10 минут.

При необходимости возможно разбавление эмали растворителем «MIK Solv» (ТУ 20.30.22-009-41697786-2022), но не более 10% по массе.

4.4 Эмаль наносится механизировано при помощи агрегатов безвоздушного распыления, способом пневматического распыления, допускается ручное нанесение (валик, кисть).

4.5 Эмаль наносится в 1-3 слоя в зависимости от системы покрытия.

Межслойная сушка покрытия составляет не более 24 часов при температуре 20 °C и влажности до 70%. При уменьшении температуры и увеличении влажности время высыхания может увеличиваться.

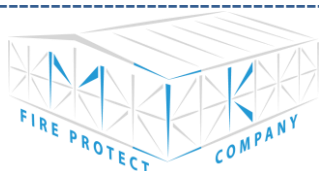
4.6 Очистка оборудования производится растворителем «MIK Solv», ксилол, толуол, Р-4. Не допускается оставлять остатки эмали в оборудовании после окончания работ.

5 Условия транспортирования и хранения

5.1 Эмаль транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта и в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5.

5.2 Компоненты эмали транспортируются при температуре от минус 30 до плюс 30 °C. Компоненты эмали хранятся в закрытых помещениях с относительной влажностью воздуха не более 70%. Рекомендованная температура хранения основы эмали при от минус 30 до плюс 30 °C. В случае хранения и транспортировки эмали при отрицательных температурах рекомендуется выдержать компоненты эмали перед применением при температуре (20 ± 2) °C в течение 24

¹ Попадание влаги во время формирования покрытия может ухудшить декоративные свойства покрытия



часов.

- 5.3 Количество рядов в паллете – не более двух ведер в высоту. Допускается хранение «в три ведра», если приняты меры к сохранению целостности тары завода-изготовителя
- 5.4 Не допускается контакт тары с химически активными веществами и водой.
- 5.5 Не допускается хранение эмали при попадании прямого солнечного света, вблизи источников открытого огня или проведения сварочных работ.

6 Требования безопасности

- 6.1 Эмаль легковоспламеняема!
- 6.2 При нанесении эмали и в процессе формирования покрытия на ее основе возможно выделение в воздух паров растворителей, в допустимых нормативными документами количествах.
- 6.3 Работы по нанесению эмали проводят в хорошо проветриваемых помещениях. Лица, связанные с работами по нанесению эмали, должны быть обеспечены защитными очками, респираторами фильтрующего типа, спецодеждой (резиновыми перчатками, х/б комбинезонами, закрытая обувь). Все применяемые СИЗ и спецодежда должны быть сертифицированы и на них должны быть выданы санитарно-эпидемиологические заключения.
- 6.4 Эмаль предназначена только для профессионального использования! К работе по нанесению эмали допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие предварительный и периодические медицинские осмотры. Перед началом работы необходимо проводить инструктаж рабочих непосредственно на рабочем месте. Проведение инструктажа регистрируется в специальном журнале и подтверждается подписью рабочего, прошедшего инструктаж.
- 6.5 При работе с оборудованием необходимо соблюдать требования безопасности, предусмотренные в инструкциях по эксплуатации данного оборудования.
- 6.6 В ходе окрасочных работ по нанесению категорически запрещается принимать пищу, пить и курить. При попадании эмали на кожу, в глаза или иные слизистые необходимо тщательно промыть пораженное место теплой водой. При возникновении неприятных ощущений срочно обратиться к врачу!
- 6.7 Эмаль относится к 3 классу опасности (вещества умеренно опасные) по ГОСТ 12.1.007-76

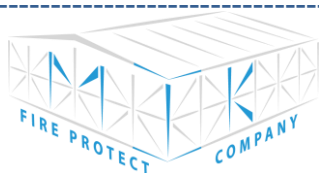
7 Требования по охране окружающей среды.

- 7.1 В процессе эксплуатации покрытие на основе эмали не оказывает вредного воздействия на окружающую среду.
- 7.2 Отходы при нанесении эмали следует сортировать и складировать вместе со строительным мусором, для последующей утилизации.
- 7.3 Запрещается сливать остатки эмали в водоемы, либо оставлять в месте проведения окрасочных работ после их окончания.

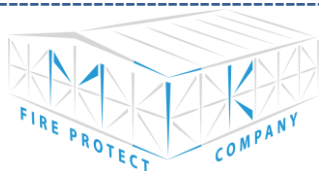


8 Дополнительная информация.

- 8.1 Гарантийный срок хранения компонентов эмали «МИК Торсоат UR» при соблюдении условий транспортирования и хранения, указанных в настоящей инструкции составляет для компонента А – 24 месяца со дня изготовления, для компонента Б – 12 месяцев со дня изготовления. По истечении гарантийного срока хранения продукт перед применением должен быть проверен на соответствие его качества требованиям настоящих технических условий..
- 8.2 Срок службы покрытия на основе эмали «МИК Торсоат UR» зависит от общей толщины покрытия и условий эксплуатации.
- 8.3 Компания-производитель не несет ответственности за эмаль, которая транспортируется и хранится, а также покрытие на ее основе, нанесенное и эксплуатирующееся с нарушениями настоящей инструкции
- 8.4 Дополнительная информация, в том числе о толщине покрытия для определённых условий эксплуатации, а также информация о совместимости покрытия с другими подложками, предоставляется специалистами ООО «НПФ МИК» по письменному запросу.



Лист ознакомления

[illegible]

ООО «НПФ МИК»

Сайт: www.mik-group.ru

Электронная почта: info@mik-group.ru

Контактный номер телефона: +7(499)397-80-29